



ÓLEOS SINTÉTICOS PARA ENGRENAGENS LUBRIPLATE PGO-FGL

Graus de Viscosidade ISO 460 & 680

*Registado pela NSF H-1

"Estes produtos estão certificados pela OU Kosher Pareve"

"Aprovados pela Flender"

Introdução

A gama de lubrificantes Lubriplate PGO FGL - consistem numa variedade de lubrificantes ISO VG formulados para proporcionar ao utilizador um bom desempenho nas exigentes condições de operação. Os produtos à base de Polialquileno solúvel em água, são conhecidos por fornecerem características de protecção contra o micropitting, possuindo também características EP. Com a inclusão de um pacote de aditivos de alto desempenho aprovados para a Indústria alimentar, estes produtos são capazes de oferecer excelente estabilidade térmica, taxas de redução de alto desgaste, alta resistência à formação do micropitting e excelente capacidade de carga, bem como uma boa protecção contra a corrosão.

Áreas de Aplicação

A gama de produtos Lubriplate PGO FGL - foi especialmente formulada para uso como lubrificantes em caixas de engrenagens industriais dentro do ambiente de fabricação de alimentos. Como tal, estes produtos estão aprovados para o uso em diferentes tipos de engrenagens, entre elas, engrenagens do tipo:

- Helicoidais
- Cónicas
- Planetárias
- Engrenagens sem Fim

Procedimentos para executar um "Flushing"

Quando se muda de um óleo mineral ou produto à base de PAO a uma das classes Lubriplate PGO FGL, o seguinte procedimento deve ser seguido:

O sistema deve ser posto a trabalhar até que o óleo antigo esteja quente; depois escorra o melhor possível, sendo dada especial atenção aos reservatórios, linhas etc., onde o óleo possa ainda encontrar-se presente. O sistema deve ser limpo de lamas residuais.



FICHA TÉCNICA DE PRODUTO



Lave o sistema com a quantidade mínima de Lubriplate PGO FGL - operando sem carga e, em seguida, drene o sistema enquanto o fluido estiver quente. Repita se necessário.

Todos os componentes do sistema, incluindo os vedantes, devem ser inspeccionados e se estiverem deteriorados, devem ser substituídos antes de arrancar de novo com o equipamento. Os vedantes previamente expostos a outros óleos, podem encolher quando expostos aos fluidos Lubriplate PGO – FGL. Por isso, embora não seja obrigatório, pode ser vantajoso substituí-los. Deve ser feita uma inspeção cuidadosa do sistema quanto a fugas.

O lubrificante deve ser inspeccionado após um ou dois dias de utilização para garantir que o mesmo se encontra livre de materiais estranhos. A contaminação com quantidades significativas de outros lubrificantes pode, em alguns casos, conduzir á formação de lamas e espuma, entre outros problemas.

Compatibilidade com os materiais

Os elastómeros à base de poliuretano, couro, cortiça, amianto, papel e cartão deverão ser evitados. Materiais de vedação comum e juntas não são afectados pelos óleos Lubriplate PGO FGL - Óleos engrenagem sintéticos. Borracha nitrílica (NBR), Fluoro- Silicone ou vinil - metil polissiloxano (Q) são recomendados especialmente quando estão envolvidas altas temperaturas.

Tintas industriais comuns podem ser transformadas na presença destes produtos. Superfícies internas da caixa de engrenagens devem, idealmente, serem pintadas ou revestidas com materiais resistentes, por exemplo, uma formulação de epóxi de dois componentes resistentes.

Estes produtos não devem nunca ser misturados com óleos de base mineral ou produtos à base de PAO.

Testes Típicos para os Óleos Sintéticos LUBRIPLATE PGO-FGL

<u>Testes Típicos</u>	<u>PGO-FGL 460</u>	<u>PGO-FGL 680</u>
Viscosidade @ 40°C	477	725
Viscosidade @ 100°C	83	122.2
Grau de Viscosidade ISO	460	680
Índice de Viscosidade	262	272
Ponto de Congelação	- 36°C	- 33°C



FICHA TÉCNICA DE PRODUTO



Ponto de Inflamação (COC)	284°C	287°C
Densidade @ 15°C (Kg/L)	1.067	1.072
TAN	0.2 Max	0.2 Max
FZG Load Stage A/8.3/90	>12	----
FZG Load Stage Micro pitting @ 90°C Endurance	----	----
FZG Load Stage Micro pitting @ 60°C Endurance	----	----
4-Ball Wear Scar (40 Kg., 1 Hr.)	0.38 mm	----
Perdas por evaporação (ASTM D972)	0.22%	----

* Estes produtos estão autorizados pela NSF para uso em instalações/equipamentos de processamento de alimentos como um lubrificante ou um agente anti-ferrugem em que pode haver algum contacto acidental envolvendo a parte lubrificada e o produto comestível.

PGO-FGL 460

PGO-FGL 680

* N°s de registo NSF H1
(Cumpra as orientações da USDA 1998)

141195

141196

*NSF – National Sanitation Foundation

Fabricado com componentes que estão em conformidade com a FDA 21 CFR 178.3570

" Os lubrificantes da Série Lubriplate PGO - FGL não contêm componentes derivados do TSE / BSE espécie animal relevante, pelo que, são compatíveis com as exigências da Nota TSE para orientação EMEA / 410/ 01 Rev. 2, Outubro de 2003 ".