



## LUBRIPLATE SÉRIES “FGL”

**Lubrificantes com Performance total para Fábricas da Indústria Alimentar e Bebidas**

**Classificação e Registo\* NSF H-1**

**“Estes produtos estão certificados pela OU Kosher Pareve e Halal”**

As massas Lubrificantes LUBRIPLATE FGL foram formuladas para cumprir os requisitos impostos pelas indústrias alimentares, de bebidas e farmacêuticas. A tendência para o registo \* de produtos pela NSF H- 1 para substituir os produtos com a performance H- 2, significou uma grande quantidade de pesquisas e testes no sentido de melhorar as capacidades dos lubrificantes sujeitos a contactos incidentais com alimentos. As massas Lubrificantes Lubriplate FGL são o resultado dessas novas exigências.

### **FGL-00**

É uma massa Lubrificante semi-fluida ideal para lubrificações centralizadas que requeiram um grau NLGI 00. As massas FGL-00 são também adequadas para aplicações em caixas de engrenagens mais antigas em que a vedação se faz com alguma dificuldade, sendo já difícil a aplicação de óleo lubrificante.

### **FGL-0**

É uma massa adequada para sistemas de lubrificação centralizada em equipamentos com regimes de altas velocidades. A massa FGL-0 fornece excelentes propriedades anti - desgaste, excepcionais qualidades preventivas e de resistência à água, ferrugem, oxidação e corrosão.

### **FGL-1**

Em muitas fábricas, esta massa lubrificante com um grau de consistência NLGI 1 pode ser o mais utilizado, devido às suas capacidades multi-funcionais. Isto inclui o bom funcionamento a baixas e altas velocidades, baixas e altas temperaturas numa vasta gama de cargas.





## FGL-2

A massa Lubrificante FGL-2, é uma massa que fornece uma boa resistência da película lubrificante para aplicações móveis mais lentas sob severas condições de operação, tais como água, vapor, alta temperatura e carga. A excelente estabilidade ao corte desta massa, em combinação com um agente de adesividade único, fornece um filme resistente e de longa duração do lubrificante para grandes rolamentos, engrenagens, correntes abertas e outras superfícies expostas.

## Vantagens

- Formulado com óleos brancos medicinais USP, não-tóxicos, que estão em conformidade com a FDA Regulamento 21 CFR 172.878 .
- Formulado com ingredientes que estão em conformidade com a regulamentação FDA 21 CFR 178.3570 para lubrificantes com características de contacto acidental com alimentos.
- Espessante cuja combinação única resiste a problemas de separação do óleo frequentemente encontrados nos óleos convencionais da gama alimentar.
- Permanência de uma película de óleo duradoura permitindo menos uso de lubrificante e maiores intervalos de lubrificação.
- Excelente estabilidade auxiliando no atrasar do amolecimento da massa durante a alta acção mecânica de cisalhamento, frequentemente encontrado em regimes de altas velocidades de enchimento em máquinas de embalar.
- Elevada estabilidade a temperaturas e alta resistência à oxidação.
- Excelente resistência à lavagem.

## Declaração de Uso:

“Estes compostos podem ser utilizados na indústria alimentar de bebidas e produtos farmacêuticos e equipamento de processamento de embalagens, como uma película de protecção anti-ferrugem, em juntas ou vedações de tanques e como um lubrificante para as peças da máquina em locais em que existe uma potencial exposição da parte lubrificada, aos alimentos, bebidas, produtos farmacêuticos e





equipamentos relacionados com a embalagem. A quantidade utilizada deve ser o mínimo necessário para alcançar o efeito técnico desejado no equipamento”.

Testes Típicos LUBRIPLATE “FGL”	FGL-00	FGL-0	FGL-1	FGL-2
Espressante	Complexo Alumínio	Complexo Alumínio	Complexo Alumínio	Complexo Alumínio
Penetração ASTM D-217 (Trabalhada) 60 Pancadas	420	380	310	285
10,000 Pancadas	411	398	320	288
Grau NLGI	00	0	1	2
Ponto de Gota	410°F 210°C	435°F 224°C	460°F 238°C	515°F 268°C
Viscosidade do óleo Base				
SUS @ 100°F	550	550	550	850
cSt @ 40°C	105	105	105	160
SUS @ 210°F	66	66	66	66
cSt @ 100°C	11.5	11.5	11.5	11.5
Prevenção contra a Ferrugem (B) (ASTM D-1743)	Passa	Passa	Passa	Passa
Estabilidade á Oxidação - 100 Hours (ASTM D-942)	2.0 psi	2.0 psi	2.0 psi	2.0 psi
Four Ball Wear, 1 hr., 40 kg., 75°C, 1200 rpm (ASTM D-2266)	0.56 mm	0.56 mm	0.56 mm	0.56 mm
Resistência à lavagem (ASTM D-1264)		< 10%	< 6%	< 2%
<b>Testes Lincoln Ventmeter</b>				
<b>Temperatura</b>	<b>FGL-00</b>	<b>FGL-0</b>	<b>FGL-1</b>	<b>FGL-2</b>
82°F (27,8 °C)	0 psig	0 psig	150 psig	300 psig
30°F (0° C)	0 psig	0 psig	350 psig	550 psig
0°F (17,8 °C)	100 psig	150 psig	575 psig	925 psig
<b>*NSF H-1 N°s de Registro</b> (Cumpre os Guidelines USDA 1998) (Aerosol)	<b>FGL-00</b> 043532	<b>FGL-0</b> 043531	<b>FGL-1</b> 043534	<b>FGL-2</b> 043536 126088



\*Autorizado pela NSF para uso em instalações de processamento de alimentos, como um lubrificante ou agente anti-ferrugem no equipamento onde pode ocorrer o contacto acidental envolvendo a parte lubrificada e o produto alimentar.

\*NSF – National Sanitation Foundation

Fabricado com ingredientes que cumprem a FDA 21 CFR 178.3570.

As Series Lubriplate FGL não contêm componentes derivados do TSE / BSE espécies animais em causa; são compatíveis com os requisitos da Nota TSE para orientação EMEA / 410/ 01 Rev. 2, Outubro de 2003.

