



Rua Dr. António Loureiro Borges,
9-5º Arquiparque - Miraflores
1495-131 ALGÉS
PORTUGAL

Ficha de Dados Técnicos

Glyco-truck plus concentrado

Revisão:01
Agosto -12

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Fluido anticongelante- refrigerante concentrado formulado à base de monoetilenoglicol e aditivos de tecnologia orgânica (OAT) que oferecem uma protecção alargada ao circuito de refrigeração.

Especialmente formulado para aplicação em veículos pesados, proporcionando uma extraordinária protecção a todos os elementos metálicos existentes no circuito, em particular ligas de ferro e alumínio.

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

A sua composição assegura uma óptima protecção contra a solidificação, ebulição, e formação de espuma.

Previne da formação de depósitos e lamas no circuito de refrigeração, melhorando desta forma a transmissão de calor. Mantém a temperatura óptima de operação do motor de forma mais efectiva, potenciando o seu rendimento.

Fluido de elevada estabilidade e elevada fiabilidade, garantindo a protecção de todos os elementos do sistema de refrigeração como bombas de água, radiadores, termostatos, condutas do sistema, etc.

Isento de nitritos, nitratos, silicatos, aminas e fósforo. Menos perigoso para a saúde das pessoas, respeitando o meio ambiente.

Previne do fenómeno de cavitação, tipo de dano muito comum para os circuitos existentes em veículos pesados que operam sob condições de temperatura e carga elevada, dando origem a dano, tipicamente designado por picadas, que poderá potenciar a ruína do equipamento

Produto de elevada duração, mantendo o sistema livre de todos os tipos de corrosão.

Produto concentrado que deverá ser diluído, não é para uso directo.

Não é necessário e é altamente desaconselhado adicionar ao produto qualquer tipo de aditivos anticorrosivos suplementares.

DADOS TÉCNICOS

Descrição: Anticongelante – Refrigerante concentrado.

Aspecto: **Visual** Fluido brilhante e transparente

Cor: **Visual** Amarelo

Densidade (20°C): **UNE 26-389** 1.100 / 1.110 g/ml

pH (50%) **UNE 26-390** 7.5 / 9.0

Reserva Alcalina **UNE 26-388** 4.5 / 6.5 ml HCl 0.1M

Ponto de Congelação **UNE 26-391** Ver tabela de diluições

As características mencionadas representam valores típicos obtidos dentro de um determinado período.

APLICACÕES

Produto de alto rendimento e para intervalos de manutenção alargados, para qualquer tipo de motor de combustão interna, diesel ou gasolina, para veículos de última geração ou mais antigos. Adequado para motores estacionários.

Para os sistemas de refrigeração de veículos pesados de passageiros, pesados de mercadorias, máquinas agrícolas, máquinas do sector da construção e furgonetas, o produto protege durante 650.000 Km – 8.000 horas ou 5 anos, o que se verifique primeiro.

Para veículos ligeiros a sua protecção é de 250.000 Km – 2.000 horas ou 5 anos, o que se verifique primeiro.

Pode ser misturado com todos os refrigerantes de origem – primeiro enchimento – que cumpram o correspondente nível de qualidade subsequentemente indicado. Compatível com a maioria dos produtos refrigerantes de primeira linha do mercado com base em etilenoglicol, contudo, a IADA não recomenda a sua mistura visto que poderia causar a diminuição da qualidade do produto Glyco-Truck Plus.

MODO DE EMPREGO

Recomenda-se o uso de água destilada ou águas desionizadas como solvente para a diluição do refrigerante puro.

Para assegurar uma correcta protecção contra a corrosão, recomenda-se o uso de Glyco-Truck Plus concentrado com uma concentração mínima de 33% na solução final do refrigerante; esta concentração oferece uma garante a fluidez do produto até -20°C.

Não são recomendadas concentrações superiores a 60% do volume, de Glyco-Truck Plus Concentrado, visto que não irá obter níveis mais elevados de protecção face à solidificação do produto, assim como para concentrações muito elevadas a capacidade de transmissão de calor do sistema para o exterior é drasticamente afectada (eficácia refrigerante).

A concentração recomendada pela maioria dos fabricantes é de 50% (50% de produto concentrado – 50% de água destilada), oferecendo uma excelente protecção contra a congelação (-37°C) e ebulição do produto.

Glyco-truck plus concentrado	Água	Ponto de congelação
33%	67%	-20°C
40%	60%	-26°C
50%	50%	-37°C
60%	40%	-46°C



Rua Dr. António Loureiro Borges,
9-5º Arquiparque - Miraflores
1495-131 ALGÉS
PORTUGAL

Ficha de Dados Técnicos

Glyco-truck plus concentrado

NIVEÍIS DE QUALIDADE

Standards internacionais:

AFNOR NFR 15-601
ASTM D3306 - D4985
BS 6580
FW Heft R443 (Germany standard)
JASO M325
JIS K2234 (Japanese standards)
KSM 2142 (Korean standard)
MIL Belgium BT-PS-606A
MIL France DCSEA 615/C
MIL Italy 1415b
MIL Sweden FSD 8704
NATO S-759
Önorm V 5123
SAE J 1034
UNE 26-361-88/1

Normas de fabricantes – veículos pesados

DAF 74002
Detroit Diesel
Deutz 0199-99-1115
Deutz /MWM 0199-99-2091
Isuzu
Leyland trucks DW03245403
Man 324 type SNF
MB 325.3 - MB 326.3
MTU MTL 5048
Renault trucks 41-01-001/S type D
Scania TB 1451
Volvo VCS

Normas fabricantes – veículos pesados – máquinas/sector construção -

Caterpillar-Mak A4.05.09.01
Kobelco
Komatsu 07.892
Liebherr MD1-36-130

CONSERVAÇÃO E MANUSEAMENTO

Conservar na embalagem original. Ainda que miscível e compatível com a maioria dos fluidos anticongelante-refrigerantes existentes no mercado, não é recomendado que se misture com outros produtos, existindo a possibilidade da perda das propriedades anticorrosivas/protetivas necessárias para a protecção do circuito de refrigeração.

Produto nocivo por ingestão. Em caso de ingestão contactar imediatamente o médico com informação da embalagem ou do rótulo do produto. Manter fora do alcance das crianças.