

Adrana D 208

Óleo de Corte Solúvel

DESCRIÇÃO

O fluido Adrana D 208 é um fluido para trabalho de metais, de alta qualidade, multiusos, vocacionado para aplicações de maquinação leve e moderada em metais ferrosos.

APLICAÇÃO

O fluido Adrana D 208 é recomendado para operações leves e moderadas em ferro fundido e para metais ferrosos de baixa/média liga. Foi formulado para o uso em sistemas de Controlo Numérico Computorizado CNC, devido à sua elevada detergência e às suas excelentes propriedades de molhabilidade.

Shell Adrana D 208 é adequado para todo o tipo de operações de corte, tarefas de rectificação, assim como em máquinas individuais e inclusive em sistemas centralizados. Shell Adrana D 208 é utilizável numa vasta gama de dureza da água.

RECOMENDAÇÕES DE UTILIZAÇÃO

Maquinação Geral	4 – 6 %
Operações Severas de Corte	5 – 8 %
Rectificação	3 – 5 %

PROPRIEDADES FÍSICAS TÍPICAS

TESTE	VALOR TÍPICO	NORMA DO TESTE
Quantidade de óleo mineral (%)	22	
Densidade @ 20°C	1020	ASTM D 1298
Viscosidade Cinemática @ 20°C, mm ² /s	120-220	ASTM D 445
pH da emulsão @ 5%	9.5	DIN 51396
Min. Anti-Corr. Protection limit (o – o, %)	4	DIN 51360/2
Factor de Refratómetro	1.6	
Facto "Acid split"	3.1	

VANTAGENS

- ❑ Elevada Estabilidade - prolongando a vida útil do fluido
- ❑ Boas propriedades de arrefecimento, proporcionando maior longevidade na vida das ferramentas preservando a sua geometria
- ❑ Excelente detergência – resultando em componentes e equipamentos limpos, contribuindo para um ambiente de trabalho ideal
- ❑ Excelentes propriedades anti-corrosivas – Devido à presença de inibidores anti-corrosivos específicos, resultando num índice de rejeição mais baixo, e no decréscimo do custo de manutenção relacionado com problemas de corrosão.
- ❑ Capacidade anti-espuma – assegurando operações livres de problemas e permitindo boas pressões de bombagem e boas taxas de escoamento
- ❑ Boa separação do óleo contaminado – resultando numa fácil remoção da emulsão contaminada, aumentando a vida útil do lubrificante.
- ❑ Compromisso Ambiental – não contém cloro, amins, fenóis e nitritos

ARMAZENAMENTO

O produto deve ser armazenado em local coberto e limpo, sob condições secas e protegido da possibilidade de congelamento. A temperatura recomendada para o seu armazenamento é de 5°C a 35°C. Faça a gestão do seu stock segundo o modelo "first in first out". O prazo de validade de 12 meses pode ser antecipado.

SAÚDE E SEGURANÇA

As folhas de segurança são fornecidas aos consumidores de forma a cumprir a legislação em vigor, que deverá ser cuidadosamente estudada para o manuseamento e utilização do produto. Esses documentos estão disponíveis no seu Técnico de Saúde e Segurança.

Toda a informação disponibilizada nesta folha técnica é típica deste produto. Contudo, não constitui uma especificação. A Houghton reserva-se ao direito de modificar os produtos sem aviso prévio. Todos os produtos, serviços e informação são fornecidos consoante os termos das nossas condições de venda em vigor.

11/2011

Houghton plc

Beacon Road Trafford Park Manchester M17 1AF

Tel +44 (0) 161 874 5000

Fax +44 (0) 161 874 5001

E-mail uk.enquiries@houghtoneurope.com

SPINERG – Soluções para Energia S.A.

Rua Dr. António Loureiro Borges, 9- 5º Arquiparque

· Miraflores · 1495-131 Algés · Portugal